



Регион: Россия

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ № 6.45. ВЕРСИЯ 02.2025

## Мастика МБР

Произведено согласно: ГОСТ 15836-79



### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мастика битумно-резиновая горячего применения МБР марок 65, 75, 90, 100 представляет собой многокомпонентную массу, состоящую из нефтяного битума, резиновой крошки и пластификатора.



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для:

- устройства изоляции подземных стальных трубопроводов и других сооружений с целью защиты от почвенной коррозии;
- заделки швов и трещин кровельных покрытий;
- укладка кровельных рулонных материалов, обеспечение пароизоляции при устройстве кровельных систем;
- укладки под трамвайный рельс;
- гидроизоляции строительных конструкций;
- гидроизоляция водопропускных труб, подпорных стен, опор искусственных сооружений и прочих железобетонных и металлических сооружений, заглубляемых в грунт.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- не плавится под воздействием высокой температуры окружающей среды;
- не образуются трещины при низкой температуре окружающей среды;
- обладает химической стойкостью.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Обозначение				Метод испытания
			МБР-65	МБР-75	МБР-90	МБР-100	
Температура размягчения по кольцу и шару	°C	не ниже	65	75	90	100	ГОСТ 15836-79
Глубина проникания иглы при 25°C	0,1 мм	не менее	40	30	20	15	ГОСТ 15836-79
Растяжимость при 25 °C	см	не менее	5	5	4	3	ГОСТ 15836-79
Плотность	г/мл	в пределах	1-1.2	1-1.2	1-1.2	1-1.2	ГОСТ 31992.1-2012 (ISO 2811-1:2011)
Водонасыщение за 24 ч	%	не более	0.2	0.2	0.2	0.2	ГОСТ 9812-74
Диапазон температур для применения	°C	в пределах	от +5 до -30	от +5 до -15	от +35 до -5	от +40 до -5	ГОСТ 15836-79
Группа горючести	-	-	Г4	Г4	Г4	Г4	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В3	В3	В3	В3	ГОСТ 30402-96
Группа распространения пламени	-	-	РП4	РП4	РП4	РП4	ГОСТ 30444-97

### ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Объем тары	м³	-	0.0195
Вес нетто продукта	кг	-	14; 25
Длина упаковки	мм	±10%	375
Ширина упаковки	мм	±10%	240
Глубина упаковки	мм	±10%	220
Количество коробок на поддоне	шт	-	60

## **ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:**

Мастика разогревается до температуры 160-180 °С и наносится уже в жидким виде на предварительно огрунтованное битумным праймером основание при помощи шпателя, кисти, либо разливается и разравнивается. В целях получения равномерного слоя мастики и выполнения функции гидроизоляционной защиты строительных конструкций, толщина гидроизоляционного покрытия должна составлять не менее 3 мм. Нанесение необходимо производить в 1 слой. Расход материала на 1 м<sup>2</sup> составит 2,5-3,5 кг/м<sup>2</sup>. Работы должны производиться с соблюдением требований охраны труда и промышленной безопасности, в соответствии с проектной документацией и рекомендациями производителя применяемого оборудования.

## **УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):**

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Вместимость при перевозке автомобильным транспортом 19320 кг, вместимость при перевозке в железнодорожном вагоне – 50400 кг, при перевозке в контейнере – 15200 кг.

## **УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):**

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от минус 20 до +30 °С.

## **ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):**

Гарантийный срок хранения – 18 месяцев.

## **СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:**

Силиконизированные картонные коробки с логотипом. Фасовка по 14 кг. Поциальному заказу возможна фасовка по 25 кг в бумажный мешок с силиконизированным внутренним слоем.

## **КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:**

ТН ВЭД ЕАЭС: 2715 00 000 0  
ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.12.120

---

## **СЕРВИСЫ:**



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

