



Регион: Россия

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ № 6.05. ВЕРСИЯ 11.2024

Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ №22 (Вишера)

Произведено согласно: ТУ 5775-020-17925162-2004

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ №22 (Вишера) – представляет собой многокомпонентную массу, состоящую из битума, бутадиен-стирольного термоэластопласта или его модификаций, наполнителя, растворителя и технологических добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для приклеивания рулонных битумных, битумно-полимерных кровельных и гидроизоляционных материалов (без плёнки) к бетонным, металлическим, цементно-песчаным и другим поверхностям.

Использование «безогневого» метода укладки на мастику позволяет сочетать преимущества кровли из рулонных материалов и монолитной мастичной кровли.

Расход 0,8...1,8 кг/м² в зависимости от типа основания.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- позволяет сочетать преимущества рулонной и мастичной кровли;
- отличная адгезия к различным основаниям;
- высокая прочность сцепления между слоями.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность сцепления (адгезия) с бетоном	МПа	не менее	0.6	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления (адгезия) с металлом	МПа	не менее	0.45	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления (адгезия) рулонный материал - рулонный материал	МПа	не менее	0.3	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления (адгезия) рулонный материал - бетон	МПа	не менее	0.3	ГОСТ 26589-94
Прочность на сдвиг клеевого соединения	кН/м	не менее	4	ГОСТ 26589-94
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	70	ГОСТ 31939-2022
Теплостойкость	°C	не ниже	95	ГОСТ 26589-94
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244
Группа воспламеняемости	-	-	В3	ГОСТ 30402
Группа распространения пламени	-	-	РП4	ГОСТ Р 51032

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Объем тары	л	-	20
Масса нетто продукта	кг	-	20
Штук на паллете	шт	-	36
Масса брутто паллеты	кг	-	805

Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность вёдер с мастикой при транспортировании и хранении.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Очистить поверхности основания и приклеиваемого материала от пыли, масла, наледи и других загрязнений. Не допускается нанесение мастики на влажную поверхность.

При нанесении на пористые основания (бетонные, цементно-песчаные и пр.) поверхность необходимо предварительно огрунтовать битумным праймером. Дождаться полного высыхания праймера.

Перед применением мастику необходимо тщательно перемешать.

Мастику распределить по основанию при помощи зубчатого шпателя либо специального гребка слоем толщиной 0,5...1,0 мм. На приклеиваемый материал мастику не наносить.

Нанесение мастики производить непосредственно перед наклеиванием рулона. Раскатать рулонный материал, приглаживая его щёткой для избегания образования складок и пузьрей. Полностью приклеенный рулон дополнительно прокатать тяжёлым наборным роликом. Нахлести материала прокатать до появления мастики из шва. Не допускается применение рулонных материалов с полимерной плёнкой на приклеиваемой стороне.

Диапазон температур применения мастики — от минус 20 °С до плюс 40 °С. При температурах ниже плюс 5 °С мастику перед применением выдержать при комнатной температуре не менее суток. Время высыхания мастики при стандартных условиях не более 24 ч. Может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Применять СИЗ дыхательных путей. Избегать попадания на кожу и в глаза.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с мастикой размещают в несколько рядов (не более трёх для вёдер вместимость 20 л) на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Мастику транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Мастика должна транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Мастика должна храниться в сухом проветриваемом и защищённом от солнечных лучей месте при температуре от -20°C до +30 °С. Помещения для хранения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

Хранения поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

Мастика должна храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

18 месяцев с даты производства, при соблюдении условий хранения и транспортирования.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 2715 00 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.12.120

КСР: 23.99.12.120.01.2.03.03-0133-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации

